

# EMPATEM CC-50 GS

INDUSTRIA



## Lubricantes

### Descripción

Aceite de muy altas prestaciones formulado a partir de base hidrogenadas (procedente de Hydrocracking) espesadas con tecnología sintética y aditivos especialmente seleccionados que le proporcionan al fluido las propiedades requeridas en trabajos de colada continua de acero. Lubricante idóneo en aplicaciones donde se requieren aceites de elevadas prestaciones que minimicen la formación de residuo carbonoso, maximizando la lubricación de la lingotera y mejorando el acabado superficial de los lingotes.

### Cualidades

- Proporciona un buen acabado de los lingotes.
- Mínimo contenido en azufre, con lo que se evita una posible toxicidad de los operarios y corrosividad de las lingoteras.
- Muy bajo contenido en aromáticos, reduciendo los humos molestos.
- Buen poder lubricante para el requerimiento al que está sometido.
- Mínimas pérdidas por volatilidad.
- Baja tendencia a formación de residuo carbonoso.

### Características técnicas

	UNIDAD	METODO	VALOR
Aspecto		Visual	Brillante y Transparente
Color		ASTM D 1500	1,0
Densidad a 15 °C	g/ml	ASTM D 4052	0,848
Viscosidad a 40 °C	cSt	ASTM D 445	50
Viscosidad a 100 °C	cSt	ASTM D 445	8.27
Índice de Viscosidad		ASTM D 2270	139
Inflamabilidad V/A	°C	ASTM D 92	225
Punto de anilina	°C	ASTM D 611	95
Punto de congelación	°C	ASTM D 97	-24
Índice de saponización	mg KOH/g	ASTM D 94	14
Volatilidad Noack, 1h a 150 °C		DIN 51581	1,3
Carbon Ramsbottom	%	ASTM D 524	0,01
Corrosión Cu, 3h a 100 °C		ASTM D 130	1a

Existe una ficha de datos de seguridad disponible bajo petición.

repsol.com  
+34 901 111 999

Ficha técnica Lubricantes. Revisión 1. Diciembre 2018.