

ANTICONGELANTE REFRIGERANTE MAXIMUM QUALITY DILUIDO



Cuidados del
automóvil

Descripción

Anticongelante formulado a base de etilenglicol y aditivos anticorrosivos y antiespumantes. Está exento de aminas, nitritos y fosfatos. Recomendado para todo tipo de circuitos de refrigeración de motores diesel y gasolina, y especialmente para los de aluminio y sus aleaciones. Mezclado con agua en el rango 30-50%, ofrece excelentes propiedades anticongelantes, refrigerantes y muy buena protección de las superficies metálicas.

Cualidades

- Excelente protección contra la corrosión y cavitación, incluso en bajas concentraciones.
- Miscible con agua en cualquier proporción.
- Evita la formación de espumas.
- Impide la formación de depósitos y barros en el circuito de refrigeración.
- Gran estabilidad térmica.
- Posee capacidad alcalina para neutralizar los gases ácidos de la combustión que inevitablemente pasan al circuito de refrigeración.
- Compatible con juntas y con sellos, evitando riesgos de pérdidas de fluido.

Niveles de calidad

- ASTM D 4656
- BS 6580:1992
- MAN 324 Type NF
- MB 325.0
- VW TL774 C
- BMW GS 94000

Características técnicas

	UNIDAD	METODO	VALOR				
Concentración			10%	20%	30%	40%	50%
Color		Visual	Azul	Azul	Azul	Azul	Azul
Principio activo	% peso	-	10	20	30	40	50
Densidad a 20 °C	g/cm ³	DIN 51757-4	1,01	1,02	1,04	1,06	1,07
Punto de congelación	°C	ASTM D 1177	-4	-11	-18	-27	-40
Reserva alcalina	ml HCl 0.1N	ASTM 1121	1.7	3.1	4.8	7	8

Las características mencionadas representan valores típicos y no pueden ser consideradas especificaciones de producto.

Existe una ficha de datos de seguridad disponible bajo petición.

repsol.com
+34 901 111 999

Ficha técnica Lubricantes. Revisión 9. Noviembre 2017.