

Descripción

Aceite formulado con bases minerales altamente refinadas y con aditivos seleccionados para proporcionar al producto final excelentes propiedades de resistencia a la oxidación, antiherrumbre, de separación de agua y antiespuma. Incluye aditivación de extrema presión lo que permite su uso en equipos que incorporen reductores.

Especialmente adecuados para turbinas y compresores que van equipados con reductores para los que, además de excelentes propiedades contra la oxidación, la herrumbre y larga vida en servicio, se requieren propiedades de extrema presión.

Cualidades

- Muy buena resistencia al envejecimiento y a la formación de lodos.
- Gran poder antiherrumbre.
- Gran capacidad para separarse del agua.
- Excelentes cualidades antiespumantes.
- Buena separación del aire.
- Elevadas propiedades Extrema Presión (EP).

Niveles de calidad

- L-TGP según DIN-51515 Parte 2.
- TGE según ISO 6743/5.
- HM según ISO 6743/4.
- CKB según ISO 6743/6.
- El grado ISO CG 32 cumple con los requerimientos de GEK 101941a y GEK 32568f.
- SIEMENS TLV 901304.

Características técnicas

	UNIDAD	METODO	VALOR	
Tipo			32	46
Densidad a 15° C	g/cm ³	ASTM D 4052	0,894	0,876
Grado ISO VG			32	46
Viscosidad a 40° C	cSt	ASTM D 445	32,0	46,0
Índice de viscosidad	-	ASTM D 2270	95	95
Punto de congelación	°C	ASTM D 97	-15	-15
Punto de inflamación	°C	ASTM D 92	215	220
FZG Escalón, mín		DIN 51354	8	8
RPVOT	min	ASTM D 2272	700	650
Oxidación (TAN = 2)	h	ASTM D 943	4.000	3.000
TAN	mg KOH/g	ASTM D 974	<0,2	<0,2

Existe una ficha de datos de seguridad disponible bajo petición.

repsol.com
+34 901 111 999

Ficha técnica Lubricantes. Revisión 7. Junio 2016.