

Descripción

Aceite de corte puro, de fluidez elevada, formulado a partir de bases minerales de naturaleza parafínica altamente refinadas. Paquete de aditivos extrema presión especialmente desarrollado para actividades de corte y operaciones de mecanizado de aceros duros. No es adecuado para metales blandos y amarillos. Posee asimismo una buena lubricidad y resistencia de película, necesarios en operaciones de dificultad media o elevada, evitando fenómenos de soldadura de virutas y gripaje de las herramientas. El Ibercut 20 A está especialmente indicado para trabajos como terrajado, roscado, brochado de aceros inoxidables de dureza media y alta. También para tallado de engranajes, fresado y operaciones de dificultad mecánica media y alta.

Cualidades

- Recomendado para el trabajo de aceros duros.
- Para evitar la aparición de humos es conveniente proyectar un chorro abundante y bien dirigido a la zona de trabajo.
- Punto de inflamación, que permite su utilización sin riesgos.

Niveles de calidad

- ISO 6743/7 categoría ISO-L-MHE

Características técnicas

| | UNIDAD | METODO | VALOR |
|----------------------|--------|-------------|--------------|
| Aspecto | | | Transparente |
| Color | | ASTM D 1500 | 2 |
| Densidad a 15° C | g/mL | ASTM D 4052 | 0,872 |
| Viscosidad a 40° C | cSt | ASTM D 445 | 22,5 |
| Viscosidad a 100° C | cSt | ASTM D 445 | 4,4 |
| Índice de Viscosidad | | ASTM D 2270 | 100 |
| Punto de congelación | °C | ASTM D 97 | -14 |
| Inflamabilidad V/A | °C | ASTM D 92 | 190 |
| Herrumbre A | | ASTM D 665 | Pasa |
| Herrumbre B | | ASTM D 665 | Pasa |

Existe una ficha de datos de seguridad disponible bajo petición.

repsol.com
+34 901 111 999

Ficha técnica Lubricantes. Revisión 2. Octubre 2015.