

Descripción

Aceite mineral de naturaleza parafínica y baja viscosidad, preparado con aceites base muy refinados y seleccionados aditivos, que aceleran la velocidad de temple y le proporcionan las propiedades necesarias para superar las difíciles condiciones requeridas en el temple rápido de acero, en frío (la temperatura del baño está comprendida entre 40 y 80°C). Este tipo de aceite está preparado para poder conseguir piezas de acero al carbono con la máxima dureza y las mínimas deformaciones y roturas.

Cualidades

- Está aditivado para conseguir una buena resistencia a la oxidación y a la formación de lodos, consiguiendo una larga vida útil.
- Proporciona una operación de temple en la cual la fase de vapor es muy corta favoreciendo el paso a la fase de ebullición y el rápido enfriamiento del metal.
- Gran estabilidad térmica y baja volatilidad, que permite disminuir la formación de humos y el riesgo de incendio.
- Resistencia a la formación de espumas.
- Capacidad de temple uniforme y duradera.
- Se consiguen piezas templadas limpias.

Características técnicas

	UNIDAD	METODO	VALOR
Aspecto			Brillante y Transparente
Color		ASTM D 1500	< 4
Densidad a 15 °C	g/mL	ASTM D 4052	0,875
Viscosidad a 40 °C	cSt	ASTM D 445	32
Viscosidad a 100 °C	cSt	ASTM D 445	5,5
Índice de viscosidad		ASTM D 2270	95
Inflamabilidad V/A	°C	ASTM D 92	200
Punto de anilina	°C	ASTM D 611	95
Índice de neutralización	mg KOH/g		0,2
Volatilidad Noack, 1 h A 150 °C		DIN 51581	0,85

Existe una ficha de datos de seguridad disponible bajo petición.

repsol.com
+34 901 111 999

Ficha técnica Lubricantes. Revisión 2. Diciembre 2008.