

LONG LIFE GAS 4005



COGENERACIÓN GAS

Lubricantes

Descripción

Aceite lubricante de muy larga duración que incorpora bases hidrogenadas y aditivos de última generación que permiten incrementar los intervalos de cambio respecto a los aceites minerales tradicionales de cogeneración gas. Válido para los modernos motores a gas estacionarios que utilizan como combustible gas natural y requieren el uso de un aceite con un porcentaje en cenizas de 0,5 % máximo. Su equilibrada formulación le permite resistir mucho mejor que los lubricantes convencionales la oxidación y nitración presentes en este tipo de motores que funcionan bajo régimen severo. En aquellas aplicaciones en las que el gas empleado como combustible sea biogás u otro tipo de gas, la vida útil del lubricante dependerá del nivel de contaminantes del gas.

Cualidades

- Prolonga considerablemente la vida útil del lubricante, extendiendo los períodos de cambio del aceite. En algunos fabricantes permite no tener que realizar el cambio de aceite del cárter; el simple relleno que se realiza para mantener el nivel de aceite permite mantener las propiedades del lubricante dentro de los valores recomendados.
- Permite reducir las paradas de mantenimiento, maximizando el tiempo de utilización del motor y minimizando los costes de operación.
- Las bases empleadas le proporcionan una mayor resistencia a la oxidación y nitración.
- El bajo contenido en cenizas minimiza la formación de depósitos y le permite ser compatible con los modernos sistemas de postratamiento de gases de escape que incorporan los fabricantes.
- Las elevadas propiedades detergentes/dispersantes mantienen limpio el motor por el alto control del nivel de depósitos, evitando desgastes en pistones y camisas.

Niveles de calidad

- JENBACHER 1000-1109 (homologado)
- MWM DEUTZ (homologado)
- ROLLS ROYCE BERGEN BV-G/ CR-G/ K-G1/ K-G2/K-G3 (homologado)
- MAN Diesel & Turbo medium-speed engines (homologado)
- CUMMINS (homologado)
- MAN 3271-2
- WAUKESHA
- CATERPILLAR
- WÄRTSILÄ

Características técnicas

	UNIDAD	METODO	VALOR
Grado SAE			40
Densidad a 15° C	g/cm ³	ASTM D 4052	0,875
Viscosidad a 40° C	cSt	ASTM D 445	118
Viscosidad a 100° C	cSt	ASTM D 445	13,2
Índice de viscosidad		ASTM D 2270	107
Punto de inflamación, vaso abierto	°C	ASTM D 92	225 mín.
Punto de congelación	°C	ASTM D 5950	-12
TBN	mg KOH/g	ASTM D 2896	5,1
Cenizas sulfatadas	% en peso	ASTM D 874	0,5

Existe una ficha de datos de seguridad disponible bajo petición.

repsol.com
+34 901 111 999

Ficha técnica Lubricantes. Revisión 7. Abril 2014.