

# MOTOR GAS HTM 40



COGENERACIÓN GAS

Lubricantes

## Descripción

Aceite lubricante mineral para motores estacionarios a gas tanto de aspiración natural como turboalimentados. Válido para una amplia variedad de gases, tales como gas natural, biogás, gas de vertedero, gas de proceso u otros con mayor contenido en azufre que el gas natural (previa consulta con el fabricante). Esta especialmente formulado para las aplicaciones en las que los fabricantes demandan un producto con alta reserva alcalina y contenido medio de cenizas.

## Cualidades

- Especialmente diseñado para el uso en todos aquellos motores cuyo combustible sea biogás, gas de proceso, gas de coque o que tenga un elevado contenido de azufre. La reserva alcalina permite neutralizar los ácidos producidos en la combustión.
- Protege de desgastes metálicos, tanto por fricción como por corrosión de gases ácidos.
- Las elevadas propiedades detergentes/dispersantes mantienen limpio el motor, por el alto control del nivel de depósitos, evitando desgastes en pistones y camisas.
- Elevada resistencia a la oxidación y la nitración.
- Excelente control de la recesión de válvulas propio de los motores de cogeneración gas.

## Niveles de calidad

- JENBACHER 1000-1109 (homologado para motores instalados hasta septiembre 2009)
- ROLLS ROYCE BERGEN K-G1/ K-G2/K-G3 (homologado para biogás)

## Características técnicas

|                                    | UNIDAD            | METODO      | VALOR    |
|------------------------------------|-------------------|-------------|----------|
| Grado SAE                          |                   |             | 40       |
| Densidad a 15° C                   | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D 4052 | 0,894    |
| Viscosidad a 100° C                | cSt               | ASTM D 445  | 13,2     |
| Viscosidad a 40° C                 | cSt               | ASTM D 445  | 130      |
| Índice de viscosidad               | -                 | ASTM D 2270 | 96       |
| Punto de inflamación, vaso abierto | °C                | ASTM D 92   | 220 mín. |
| Punto de congelación               | °C                | ASTM D 97   | -12      |
| TBN                                | mg KOH/g          | ASTM D 2896 | 8        |
| Cenizas sulfatadas                 | % en peso         | ASTM D 874  | 0,8      |

Existe una ficha de datos de seguridad disponible bajo petición.

repsol.com  
+34 901 111 999

Ficha técnica Lubricantes. Revisión 5. Febrero 2012.