

SUPER MOTOR GAS 4005



COGENERACIÓN GAS

Lubricantes

Descripción

Aceite lubricante mineral de muy larga duración especialmente indicado para cubrir las exigencias de lubricación de los modernos motores a gas estacionarios y que utilizan como combustible gas natural. Contiene un porcentaje máximo en cenizas de 0,5%, minimizando la formación de depósitos y garantizando el máximo rendimiento y tiempo de operación. Permite alargar los períodos de cambio de aceite minimizando los costes de mantenimiento.

Cualidades

- Los aditivos de última generación que incorpora permiten alargar el periodo de cambio del aceite, maximizando el tiempo de utilización del motor y minimizando los costes de mantenimiento.
- El bajo contenido en cenizas minimiza la formación de depósitos y le permite ser compatible con los modernos sistemas de postratamiento de gases de escape que incorporan los fabricantes.
- Excelente retención de TBN que garantiza un alto poder neutralizante frente a los ácidos durante un mayor periodo de tiempo.
- Protege el motor frente a la corrosión, oxidación y nitración.
- Evita los desgastes en pistones y camisas gracias a los aditivos antidesgaste.
- Excelente control de la recesión de válvulas propio de los motores de cogeneración gas.

Niveles de calidad

- JENBACHER 1000-1109 (homologado)
- MWM DEUTZ (homologado)
- ROLLS ROYCE BERGEN K-G1/K-G2/K-G3
- CATERPILLAR
- WÄRTSILÄ
- WAUKESHA
- GUASCOR

Características técnicas

	UNIDAD	METODO	VALOR
Grado SAE			40
Densidad a 15° C	g/cm ³	ASTM D 4052	0,891
Viscosidad a 40° C	cSt	ASTM D 445	125
Viscosidad a 100° C	cSt	ASTM D 445	13,6
Índice de viscosidad		ASTM D 2270	102
Punto de inflamación, vaso abierto	°C	ASTM D 92	225 mín.
Punto de congelación	°C	ASTM D 5950	-21
TBN	mg KOH/g	ASTM D 2896	6,4
Cenizas sulfatadas	% en peso	ASTM D 874	0,5

Existe una ficha de datos de seguridad disponible bajo petición.

repsol.com
+34 901 111 999

Ficha técnica Lubricantes. Revisión 6. Febrero 2012.