

SUPER TAURO FND



INDUSTRIA

Lubricantes

Descripción

Aceite de excelente calidad para la lubricación de todo tipo de engranajes industriales que requieran las más altas prestaciones del lubricante. Formulados con bases especialmente seleccionadas por sus altos índices de viscosidad, y aditivos azufre-fósforo que les confieren excelentes características de extrema presión, desemulsión, antiherrumbre y muy alta resistencia al micro-pitting de engranajes.

Los aceites Súper Tauro FND tienen unas prestaciones superiores a los aceites de engranajes convencionales, siendo adecuados para sistemas en los que se requieran altos niveles de resistencia a la oxidación y de capacidad de carga. Estos aceites superan los requerimientos especificados por Flender.

Cualidades

- Excelente estabilidad a la oxidación.
- Resistencia frente a cargas elevadas por sus adecuados aditivos EP.
- Muy buena protección antiherrumbre.
- Gran capacidad de desemulsión.
- Eficaz protección del acero y aleaciones.
- Buenas características antiespumantes.
- Muy alta resistencia al micro-pitting de engranajes.

Niveles de calidad

- DIN-51517 Parte 3 CLP
- Flender
- ISO 12925-1 CKD

Características técnicas

	UNIDAD	METODO	VALOR	
Grado ISO			220	320
Densidad a 15° C	g/cm ³	ASTM D 4052	0,899	0,904
Viscosidad a 100° C	cSt	ASTM D 445	18,72	24,03
Viscosidad a 40° C	cSt	ASTM D 445	220	320
Índice de Viscosidad		ASTM D 2270	95	95
Punto de inflamación	°C	ASTM D 92	205	210
Punto de congelación	°C	ASTM D 97	-9	-9
Corrosión al cobre 3h a 100° C		ASTM D 130	1a	1a
Rust, métodos A y B		ASTM D 665	Pasa	Pasa
FAG FE-8 roller wear	mg	DIN 51819-3	3	3
Ensayo micropitting		FVA 54/7	GF>10	GF>10
FZG, Escalón 12		DIN 51354	Pasa	Pasa

Existe una ficha de datos de seguridad disponible bajo petición.

repsol.com
+34 901 111 999

Ficha técnica Lubricantes. Revisión 13. Octubre 2013.